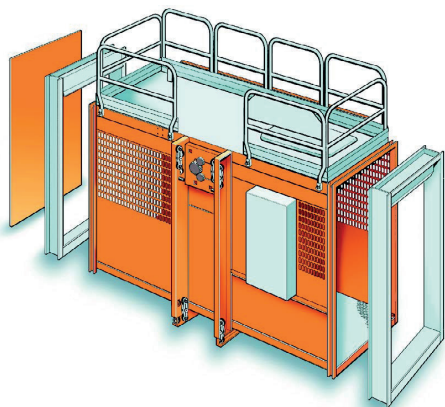


Specyfikacja Techniczna

| | |
|-----------------------------|--|
| Maksymalne obciążenie | 2,400 – 3,200 kg |
| Prędkość podnoszenia | 0–100 m/min |
| Maks. wysokość podnoszenia | 250/400 m |
| Wewnętrzna szerokość kabiny | 1.5 m |
| Wewnętrzna długość kabiny | 3.2–3.9 i 3.9–4.6 m |
| Wewnętrzna wysokość kabiny | 2.3 m |
| Sterowanie silnikiem | Kontrola częstotliwości |
| Liczba silników | 3 |
| Rodzaj zabezpieczenia | GFD-II |
| Zasilanie | 400–500V, 50 lub 60 Hz, 3 fazy |
| Bezpieczniki | Od 200 A |
| Rodzaj masztu | 650, trójkątny stalowy ze zintegrowaną zębatką |
| Długość sekcji masztu | 1.508 m |
| Waga sekcji masztu | 118 kg |
| Moduł zębátky | 5 |

*Większa wysokość podnoszenia na zapytanie. 250 m tylko z transformatorem podwyższającym napięcie.



Zeskanuj kod
i pobierz kartę na telefon