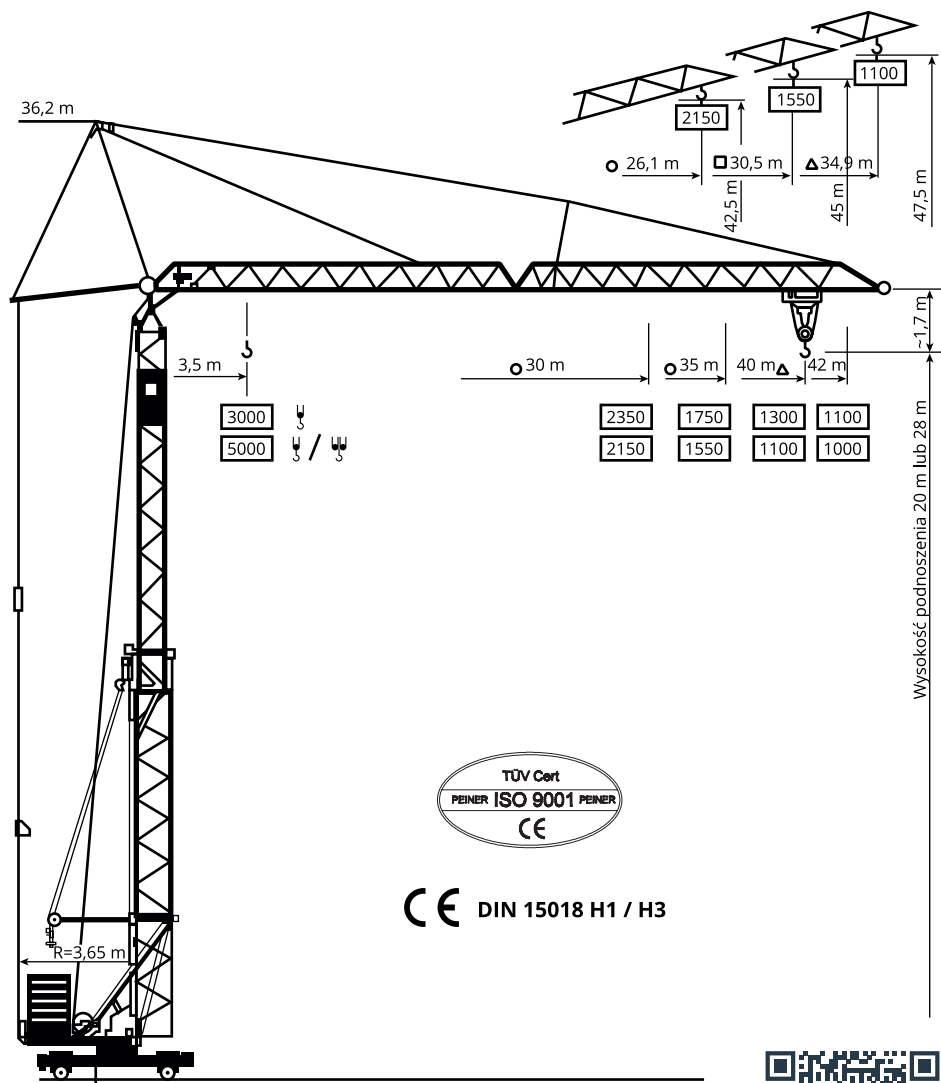


5
ton

PEINER
SMK 108/2

Wersje montażowe

CORLEONIS



Zeskanuj kod
i pobierz kartę na telefon

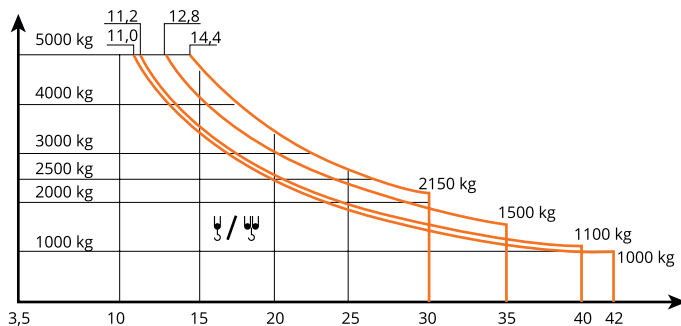
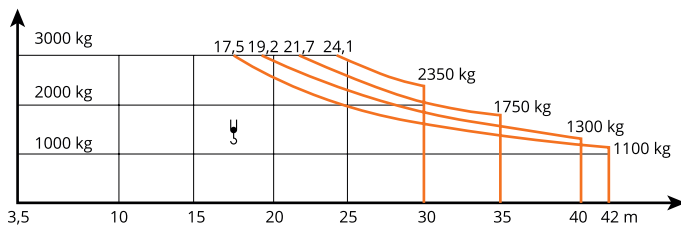
Prędkości robocze mechanizmów / zasilanie

KS 2/5		$V = 45 / 22 \text{ m/min.}$	3,0 kW	380 V / 50 Hz / 3 ph
FZ 1/46		$V = 40 \text{ m/min. (skręt - 25 m/min.)}$	2 x 2,2 kW	
DIEO/80		$n = 0 \rightarrow 0,9 \text{ min}^{-1}$	4,8 kW	

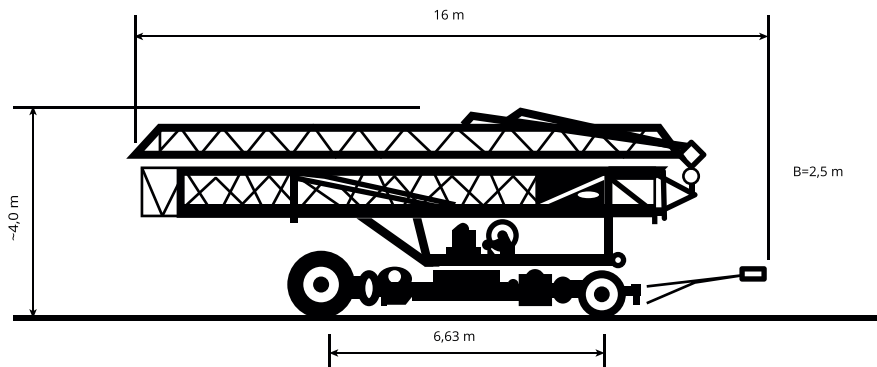
☐					
Typ PU 16/5				► 52 m/min.	1 500 kg
				► 26 m/min.	3 000 kg
				► 6 m/min.	

☐ + ☐					
Typ PU 16/5			► 52 m/min.	1 500 kg	
			► 26 m/min.	2 500 kg	
			► 6 m/min.		
			► 26 m/min.	3 000 kg	Moc silnika ~ 29 kW
			► 13 m/min.	5 000 kg	
			► 3 m/min.		

Wykres udźwignięć



Transport drogowy - wolne osie KSL 20/1



Przy położeniu wysięgnika 30° i wysięgniku o długości 40 m balast centralny - 25 090 kg

		D	CH		
Waga konstrukcji	kg	20600		m	~26/18
Waga balastów	kg	23000	25740	m	72
Nacisk max.	kN	260		mm ²	4 x 16
Rozstaw podpór (osiowy)	m	4,20 / 4,20		S41 - S49	
Balast centralny wysięgnik 30°	kg	7500		m	8,5